

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/07/2014

Zakup jest planowany w ramach Projektu pt.:

„Zintegrowany kompleks magazynowo-suszarniczy oparty na opatentowanym rozwiązaniu”

który uzyskał dofinansowanie
w ramach Działania 4.4. *„Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym”*

Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

Nazwa i adres zamawiającego:	FEERUM S.A. ul. Okrzei 6, 59-225 Chojnów
Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert
Data ogłoszenia zapytania ofertowego:	18 lipca 2014 r.
Data złożenia oferty:	25 lipca 2014 r. do godz. 9.00
Opis przedmiotu zapytania ofertowego:	<p>Przedmiotem zapytania jest zakup SYSTEMU ZROBOTYZOWANEJ OBSŁUGI WYKRAWARKI MŁOTECZKOWEJ o parametrach nie gorszych niż:</p> <p>Zadaniem systemu będzie dokonywanie załadunku i rozładunku wykrawarki LVD model V20-1525 za pomocą robota przemysłowego. System zostanie zainstalowany do gniazda wykrawarki będącej na wyposażeniu przedsiębiorstwa odpowiedniej do realizacji procesu wykrawania, wyposażonej w interfejs umożliwiający komunikację z robotem.</p> <p>Zautomatyzowany proces będzie składał się z następujących faz:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Pobranie arkusza blachy; 2. Kontrola grubości materiału 3. Ułożenie arkusza na stole centrującym; 4. Przemieszczenie arkusza na stół wykrawarki; 5. Pobranie i sortowanie wykrojonych detali; 6. Odebranie azuru – odpadu; <p>Urządzenia wchodzące w skład systemu zrobotyzowanej obsługi wykrawarki młoteczkowej:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Robot przemysłowy o udźwigu min. 210 kg, zakresie pracy ramienia 2650 mm, siedmiu osiach sterowalnych • Zestaw montażowy do instalacji robota zawierający: piedestał do przymocowania robota i zakotwienia do podłoża • System do wytwarzania podciśnienia w celu umożliwienia zassania materiału przez ssawki gripera – podciśnienie wytwarzane z wykorzystaniem elektrozaworów sterownych sprężonym powietrzem • Układ optymalizacji zużycia sprężonego powietrza oparty na monitorowaniu zaworów ciśnieniowych sterujących wartością ciśnienia/podciśnienia w zależności od żądanej – zadanej wielkości • Układ magnetyczny służący do wymiany gripera z wykorzystaniem 3 osi robota wraz z interfejsem programowym

	<ul style="list-style-type: none"> • Układ torów jezdnych dla robota przymocowanych do podłoża i wypoziomowanych składający się ze: struktury w formie konstrukcji stalowej, obrabianej; dwóch torów wraz z precyzyjnymi prowadnicami oraz listwy zębatej na całej długości; wózka jezdnego - przemieszczającego się na długości torów z wykorzystaniem łożyskowania ślizgowego. Całkowita długość torów 8000 mm, zakres ruchu 6000 mm • Trawersa wraz z układem ssawek • Układu separacji blachy z wykorzystaniem separacji magnetycznej, bądź separatora szczotkowego • Mechaniczny system detekcji grubości blachy (w celu uniknięcia załadunku dwóch lub więcej sklejonnych ze sobą arkuszy). Kontrola za pomocą czujnika cęgowego, który dokonuje jedynie pomiaru grubości, nie mając możliwości rozpoznania rodzaju materiału. Montaż czujnika przeprowadzany będzie w obszarze strefy załadunku, w pobliżu płaszczysz referencyjnych • Stół centrujący oparty na stalowej konstrukcji, przymocowanej do podłoża. Stół wyposażony w czujnik obecności arkusza • Automatyczny układ zmiany grippera • Interfejs do połączenia robota z wykrawarką oraz urządzeniami peryferyjnymi (układ kontroli grubości, stół centrujący, wytwornica podciśnienia) zawierający skonfigurowany układ wymiany sygnałów - wejścia – wyjścia, • Przyłącza elektryczne i przewody sygnałowe • Oprogramowanie robota – zawierające podprogramy macro umożliwiające zarządzanie przemieszczaniem oraz komunikacją robota z urządzeniami peryferyjnymi. <p>Dodatkowo oczekujemy potwierdzenia, że oferowane urządzenia nie będą prototypami, ani pierwszymi tego typu wdrożeniami.</p>
Termin realizacji przedmiotu oferty:	Do końca stycznia 2015 r.
Kryteria wyboru oferty	<p>Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. cena¹ – 60 pkt. (60%) 2. usługi dodatkowe – 10 pkt. (10%) 3. warunki serwisu – 20 pkt. (20%) 4. warunki gwarancji – 10 pkt. (10%) <p>1. Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:</p> $P_i = \frac{c_{min}}{c_i} \text{ gdzie}$

¹ W przypadku ceny wyrażonej w walucie innej niż PLN zostanie ona przeliczona na PLN wg kursu średniego NBP z ostatniego dnia składania ofert tj. z dnia 25 lipca 2014 r.

	<p> P_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena” C_{min} – najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów C_i - cena całkowita oferty nr „i” </p> <p>2. Liczba punktów w kryterium „usługi dodatkowe” będzie przyznawana według poniższego schematu:</p> <p>10 pkt. – dostawa, instalacja, uruchomienie i szkolenie operatorów w cenie,</p> <p>0 pkt. – dostawa, instalacja, uruchomienie i szkolenie operatorów dodatkowo płatne.</p> <p>3. Liczba punktów w kryterium „warunki serwisu” będzie przyznawana według poniższego schematu:</p> <p>20 pkt. – serwis i naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne zapewnione max w ciągu 48 godzin od daty zgłoszenia awarii.</p> <p>0 pkt. – serwis i naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne realizowane dłużej niż w ciągu 48 godzin od daty zgłoszenia awarii.</p> <p>4. Liczba punktów w kryterium „warunki gwarancji” będzie przyznawana według poniższego schematu:</p> <p>10 pkt. – gwarancja dłuższa lub równa 24 m-ce od dnia podpisania protokołu odbioru,</p> <p>0 pkt. – gwarancja do 24 m-cy od dnia podpisania protokołu odbioru.</p> <p>W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie, jedno lub więcej kryteriów jego oferta może zostać uznana za nieważną.</p> <p>Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.</p> <p>Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert prześle wyniki konkursu ofert do wszystkich oferentów, a następnie zaproponuje oferentowi, który złożył najkorzystniejszą ofertę, złożenie zamówienia.</p>
<p>Oferta musi zawierać następujące elementy</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG),

	<ul style="list-style-type: none"> • Datę przygotowania i termin ważności oferty, • Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty, • Datę realizacji przedmiotu oferty, • Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail), • Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty. <p>Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty.</p>
<p>Sposób składania oferty:</p>	<p>Oferta może być złożona:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronicznie na adres: a.haldrzynska@feerum.pl, lub 2. W wersji papierowej do siedziby firmy Feerum S.A., ul. Okrzei 6, Chojnow. 3. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpłynięcia oferty do firmy.

Wraz z ofertą musi zostać przesłane na adres Zamawiającego potwierdzenie wplywu zapytania ofertowego do Oferenta (ksero/skan pierwszej strony niniejszego zapytania ofertowego z adnotacją „Wpłynęło dnia ...” oraz pieczęcią firmową Oferenta i podpisem osoby upoważnionej ze strony Oferenta).

W ramach składania wniosku o dofinansowanie oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela pani Anna Hałdrzyńska: tel.: 504 171 479, e-mail: a.haldrzynska@feerum.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie www.feerum.pl oraz w siedzibie Spółki na tablicy ogłoszeń przy ul. Okrzei 6 w Chojnowie.

Załączniki:

1. Formularz oferty

KIEROWNIK DZIAŁU
ZAOPATRZENIA

Anna Hałdrzyńska
Anna Hałdrzyńska