

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/09/2014

Zakup jest planowany w ramach Projektu pt.:

„Zintegrowany kompleks magazynowo-suszarniczy oparty na opatentowanym rozwiązaniu”

który uzyskał dofinansowanie w ramach Działania 4.4.

„Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym”

Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013

Nazwa i adres zamawiającego:	FEERUM S.A. ul. Okrzei 6, 59-225 Chojnów
Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert
Data ogłoszenia zapytania ofertowego:	9 września 2014 r.
Data złożenia oferty:	22 września 2014 r. do godz. 9.00 Liczy się data i godzina wpływu do Feerum S.A.
Opis przedmiotu zapytania ofertowego:	<p>Przedmiotem zapytania jest zakup linii do walcowania profili (1 komplet) o parametrach nie gorszych niż:</p> <p>Linia do walcowania profili (1 komplet) powinna składać się z kilku maszyn i urządzeń. Sercem linii powinna być maszyna zwana profilarką (1 szt.), składająca się z wielu stacji roboczych (1 komplet), z których każda będzie mieć za zadanie wykonanie jednego z etapów gięcia. Linia powinna być zaopatrywana w materiał w sposób automatyczny poprzez rozwiararkę taśmy z kręgu. Odbiór materiału powinien być realizowany również w sposób automatyczny. A gotowe elementy układane na jednostce transportowej.</p> <p>Linia profilowania ciągłego (linia do walcowania profili) przeznaczona będzie do produkcji kształtowników otwartych, kątowników, ceowników, zetowników, ceowników półzamkniętych. Powinna umożliwić również wykonywanie kształtowników otwartych specjalnego przeznaczenia. Rysunki techniczne produkowanych detali zostaną udostępnione na pisemną prośbę oferenta przez Panią Annę Hałdrzyńską (e-mail: a.haldrzynska@feerum.pl), ewentualne prośby o udostępnienie rysunków prosimy składać nie później niż do 19 września 2014 r. do godziny 10:00.</p> <p>Materiałem wsadowym będzie taśma metalowa (stalowa, miedziana, aluminiowa, oraz ze stali nierdzewnych) w kręgach. Taśma stalowa może być zimno lub gorącowalcowana.</p> <p>Oferowana linia do walcowania profili powinna zawierać:</p>



	<ul style="list-style-type: none"> • Rozwijarkę przejezdną z kontrolerem krawędzi kręgu; • Stół załadowniczy; • Prostownicę; • Nożyce technologiczne poprzeczne; • Prasę perforującą kompletem narzędzi do realizacji wszystkich wariantów perforowania w sposób automatyczny; • Zespół profilowania przystosowany do profilowania całego asortymentu profili – ustawianie narzędzi profilujących w sposób mechaniczny: <ul style="list-style-type: none"> ○ czas zmiany profilu w ramach asortymentu – 1 osoba x 2 godz. ○ czas zmiany asortymentu – 1 osoba x 4 godz. • Nożyce profilowe do cięcia w biegu; • Układ odbiorczy; • Stacje hydrauliczne; • System bezpieczeństwa; • Łącze internetowe do zintegrowania z siecią Zamawiającego dla potrzeb zarządzania produkcją <p>Sterowanie pracą linii odbywać się powinno z pulpitów operacyjnych zintegrowanych z wszystkimi urządzeniami wchodzącymi w skład linii, pulpit powinien pozwalać na wyświetlanie i ustawianie wybranych parametrów produkcyjnych i technologicznych. Parametryzacja linii za pomocą sterownika programowalnego np. BECKHOFF.</p>
Termin realizacji przedmiotu oferty:	Maj 2015 r.
Kryteria wyboru oferty	<p>Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. cena¹ – 60 pkt. (60%) 2. usługi dodatkowe – 10 pkt. (10%) 3. warunki serwisu – 10 pkt. (10%) 4. odległość bazy serwisowej od siedziby Zamawiającego – 10 pkt. (10%) 5. okres gwarancji – 10 pkt. (10%)

¹ W przypadku ceny wyrażonej w walucie innej niż PLN zostanie ona przeliczona na PLN wg kursu średniego NBP z ostatniego dnia składania ofert tj. z dnia 22 września 2014 r.

Handwritten signature



1. Liczba punktów w kryterium „cena” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\text{Liczba punktów oferty} = \frac{\text{najlepsza spośród oferowanych cen}}{\text{Oferowana cena}} \cdot \text{max. liczba punktów w danym kryterium}$$

2. Liczba punktów w kryterium „usługi dodatkowe” będzie przyznawana według poniższego schematu:

10 pkt. – dostawa, instalacja, uruchomienie i szkolenie operatorów w cenie,

0 pkt. – dostawa, instalacja, uruchomienie i szkolenie operatorów dodatkowo płatne.

3. Liczba punktów w kryterium „warunki serwisu” będzie przyznawana według poniższego schematu:

10 pkt. – serwis i naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne zapewnione max w ciągu 48 godzin od daty zgłoszenia awarii.

0 pkt. – serwis i naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne realizowane dłużej niż w ciągu 48 godzin od daty zgłoszenia awarii.

4. Liczba punktów w kryterium „odległość bazy serwisowej od siedziby Zamawiającego” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\text{Liczba punktów oferty} = \frac{\text{najkrótsza odległość spośród oferowanych}^1)}{\text{Oferowana odległość}^1)} \cdot \text{max. liczba punktów w danym kryterium}$$

1) Odległość zostanie wyliczona na podstawie kodu pocztowego bazy serwisowej oferent i strony <https://www.google.pl>.

5. Liczba punktów w kryterium „okres gwarancji” będzie przyznawana według poniższego wzoru:

$$\text{Liczba punktów oferty} = \frac{\text{Oferowane okres gwarancji}^2)}{\text{Najdłuższy okres gwarancji z wszystkich ofert}^2)} \cdot \text{max. liczba punktów w danym kryterium}$$


2) Oferowany okres gwarancji powinien być wyrażony w pełnych miesiącach.

W ofercie należy odnieść się do wszystkich kryteriów wyboru oferty. W przypadku, gdy Oferent pominie, jedno lub więcej kryteriów jego oferta

Handwritten signature

	<p>może zostać uznana za nieważną.</p> <p>Beneficjent nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych oraz zastrzega sobie prawo do wcześniejszego zakończenia konkursu bez podania przyczyny.</p> <p>Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert prześle drogą elektroniczną informację o rozstrzygnięciu konkursu do wszystkich oferentów, a następnie zaproponuje oferentowi, który złożył najkorzystniejszą ofertę, złożenie zamówienia.</p>
<p>Oferta musi zawierać następujące elementy</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG), • Datę przygotowania i termin ważności oferty, • Przedstawienie wizualizacji oferowanego rozwiązania oraz dokładny opis urządzeń wchodzących w skład linii do walcowania profili • Pisemne potwierdzenie, że oferowane urządzenia nie będą prototypami, ani pierwszymi tego typu wdrożeniami • Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty • Datę realizacji przedmiotu oferty, • Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail), • Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty. <p>Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty.</p>
<p>Sposób składania oferty:</p>	<p>Oferta może być złożona:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronicznie na adres: a.haldrzynska@feerum.pl, lub 2. W wersji papierowej do siedziby firmy Feerum S.A., ul. Okrzei 6, Chojnów. 3. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpłynięcia oferty do firmy.

Wraz z ofertą musi zostać przesłane na adres Zamawiającego potwierdzenie wplywu zapytania ofertowego do Oferenta (ksero/skan pierwszej strony niniejszego zapytania ofertowego z adnotacją „Wpłynęło dnia ...” oraz pieczęcią firmową Oferenta i podpisem osoby upoważnionej ze strony Oferenta).



W ramach realizacji projektu „Zintegrowany kompleks magazynowo-suszarniczy oparty na opatentowanym rozwiązaniu”, który uzyskał dofinansowanie w ramach Działania 4.4. „Nowe inwestycje o wysokim potencjale innowacyjnym” Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013 oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela Pani Anna Hałdrzyńska: tel.: 504 171 479, e-mail: a.haldrzynska@feerum.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie www.feerum.pl oraz w siedzibie Feerum S.A. na tablicy ogłoszeń przy ul. Okrzei 6 w Chojnowie.

Załączniki:

1. Opis materiału wsadowego do linii
2. Formularz oferty

**KIEROWNIK DZIAŁU
ZAOPATRZENIA**

Anna Hałdrzyńska

„FEERUM” S.A.
59-225 Chojnow, ul. Okrzei 6
tel./fax 76 819 67 38 tel. 76 818 84 85
Reg. 020517408 NIP 691-237-40-93
KRS 0000280189

ZALĄCZNIK NR 1 DO
ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR 3/09/2014

Materiał wsadowy - blacha w kręgach o własnościach:

Granica plastyczności MPa (Rp0,2)		Wytrzymałość na rozciąganie MPa (Rm)		Wydłużenie min. % (A80)
min	Max	min	max	
220	320	340	400	30
460	560	500	640	15

Dokładność zwinięcia wsadu..... ± 5,0 mm
 Postać wsadukrąg zwijany
 Początek i koniec pasma..... zablokowany
 Powierzchnia pasmaZ 275 do Z 450
 Grubości blach: od 0,8 do 3,0 mm
 Szerokość kręgu: według potrzeb asortymentowych
 Średnica zewnętrzna kręgu max.1500 mm
 Średnica wewnętrzna kręgu 500/600 mm

**KIEROWNIK DZIAŁU
 ZAOPATRZENIA**


 Anna Hadrzyńska

„FEERUM” S.A.
 59-225 Chojnów, ul. Okrzei 6
 tel./fax 76 819 67 38 tel. 76 818 84 85
 Reg. 020517408 NIP 691-237-40-93
 KRS 0000280189